

# Verwendete Metalle in der Dichtungstechnik

## Übersicht: Technische Daten



Werkstoff	Werkstoff Bez. DIN 17006	Klassifizierung	Bezeichnung ~ nach AISI	Härte HB	Zugfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	Streckgrenze N/mm <sup>2</sup>	Temperaturbereich	
							von	bis
							°C	
<b>Eisen + Stahl</b>							1.)	1.)
	H II	Kesselblech						
1.0038	RSt 37-2	allgemeiner Baustahl	A 570 Gr.36	100-130	370-450	220	-40	+500
1.0254	St 37.0	allgemeiner Baustahl		100-130	370-450	240	-20	+450
1.0305	St 35.8	allgemeiner Baustahl	A 106	100-130	350-450	240	-20	+450
1.0330	St 2: St12	allgemeiner Baustahl	A 366	90-120	270-410	270	-40	+500
1.0330	St 2: St12	Stahl elektrolyt. verzinkt	A 366	90-120	270-410	250	-40	+500
1.0333	USt 13; St 13; S3	Stahlblech	A 619 (100)	90-120	270-410	250	-40	+500
1.1003	M2 / Armo	Reineisen	Soft-Iron	90-110	270-350	190	-60	+450
1.4016	X 6 Cr 17 (ferritisch)	Rost-u. säurebest. Stahl	430	130-170	450-600	270	-20	+350
1.4301	X 5 Cr Ni 18 10	Rost-u. säurebest. Stahl	304 (304H)	130-180	500-700	195	-200	+550 2.)
1.4306	X 2 Cr Ni 19 11	Rost-u. säurebest. Stahl	304L	130-170	460-680	180	-270	+550
1.4401	X 5 Cr Ni Mo 17 12 2	Rost-u. säurebest. Stahl	316	130-180	500-671	205	-200	+550
1.4404	X 2 Cr Ni Mo 17 13 2	Rost-u. säurebest. Stahl	316L	120-170	490-690	190	-200	+550
1.4435	X 2 Cr Ni 18 14 3 X 1 Ni Cr Mo Cu 25 20 5	Rost-u. säurebest. Stahl	316L	120-170	490-690	190	-200	+550
1.4539		Rost-u. säurebest. Stahl						
1.4541	X 6 Cr Ni Ti 1810	Rost-u. säurebest. Stahl	321	130-190	500-730	205	-270	+550 2.)
1.4550	X 6 Cr Ni Nb 1810 X 6 Cr Ni MoTi 17122	Rost-u. säurebest. Stahl	347	130-190	510-740	205	-200	+550
1.4571		Rost-u. säurebest. Stahl	316Ti	130-190	500-730	215	-270	+550
1.4828	X 15 Cr Ni Si 2012	hitzebeständiger Stahl	309	130-220	500-750	230	-110	+800 3.)
1.4876	X 10 Ni Cr Al Ti 3220	Hitzebest. / Incoloy 800	B 408; B 409	130-220	500-750	210	-110	+850 4.)
1.5415	15 Mo 3	warmfester Baustahl	A204	130-170	440-530	265	-20	+530
1.7335	13 Cr Mo 44	warmfester Baustahl	A 182	130-180	440-560	285	-60	+560
1.7362	12 Cr Mo 195	druckwasserbest. Stahl	A182 - F5	170-220	590-740	390	-40	+650
1.7380	10 Cr Mo 910	warmfester Baustahl	A182 - F22	130-180	450-600	270	-40	+590
<b>Ne- Metalle</b>								
2.0090	SF-CU	Kupfer		55-65	200-250	90	-270	+400
2.0321	Cu Zn 37	Messing Ms 63		60-80	290-370	140	-200	+350
2.3040	Pb 99,9	Blei 99,9		4	~12		-250	+200
2.4060	Ni 99,6	Nickel 99,6		100-150	340-400	140	-60	+600
2.4066	Ni 99,2	Nickel 99,2	B 162 alloy 200 B 127 alloy	100-150	380-450	160	-60	+600
2.4360	Ni Cu 30 Fe	Monel; Nicorros; Siverin	400	100-130	450-580	200	-60	+500
2.4816	Ni Cr 15 Fe	Inconel 600	B 168	140-200	550-800	200	-60	+600
3.0255	Al 99,5	Aluminium 99,5		20-25	70-80	509	-250	+300
3.3315	Al Mg 1	Aluminium legiert		25-35	90-110	60	-250	+300
3.7025	Ti	Titan I	B 348 Gr.1	110-140	290-410	180	-60	+300
3.7035	Ti	Titan II	B 348 Gr.2	120-160	390-540	250	-60	+350
	Au	Feingold		15-30	100-150	20	-270	+850
	Ag 99,98	Feinsilber		25-45	150-250	25	-270	+750
	Ag 99,85 Ni 0,15	FK-Silber		45-65	180-300	55	-270	+750

11.10.11 1.) Bei der Beurteilung der Temperaturbeständigkeit ist der Einfluss des Mediums und der Beanspruchungsart von ausschlaggebender Bedeutung. / Hitze- bzw. Zunderbeständigkeit: 2.) bis 850°C; 3.) bis 1000°C; 4.) bis 1150°C