

# WERKSTOFFDATENBLATT

Kudernak GmbH Paul-Ehrlich-Str. 17 63322 Rödermark

## PPS HPV (TECHTRON® HPV PPS) - Polyphenylensulfid, verstärkt und gleitmodifiziert

### Richtwerte der physikalischen Eigenschaften im Normklima (+23°C / 50% r.F.)

Eigenschaften	Prüfmethoden	Einheiten	Werte
Farbe	-		dunkelblau
Dichte	ISO 1183-1	g/cm <sup>3</sup>	1,42
Wasseraufnahme			
- nach 24/96h Lagerung in Wasser (1)	ISO 62	mg	1 / 2
	ISO 62	%	0,01 / 0,02
- bei Sättigung im Normklima 23°C/50% RF		%	0,05
- bei Sättigung im Wasser von 23°C		%	0,2
<b>Thermische Eigenschaften (2)</b>			
Schmelztemperatur (DSC, 10°C/min)	ISO 11357-1/-3	°C	280
Glasübergangstemperatur (DSC 20°C/min) (3)	ISO 11357-1/-3	°C	-
Wärmeleitfähigkeit bei 23°C	-	W/(K.m)	0,3
Thermischer Längenausdehnungskoeffizient			
- mittlerer Wert zwischen 23 und 100°C	-	m/(m.K)	50 x 10 <sup>-6</sup>
- mittlerer Wert zwischen 23 und 150°C	-	m/(m.K)	60 x 10 <sup>-6</sup>
- mittlerer Wert oberhalb 150°C	-	m/(m.K)	100 x 10 <sup>-6</sup>
Wärmeformbeständigkeitstemperatur			
- Methode A: 1,8 MPa	ISO 75-1/-2	°C	115
Obere Gebrauchstemperatur in Luft			
- kurzzeitig (4)	-	°C	260
- dauernd während 20.000 h (5)	-	°C	220
Untere Gebrauchstemperatur (6)	-	°C	-20
Brennverhalten (7)			
- Sauerstoff-Index (LOI)	ISO 4589-1/-2	%	44
- nach UL 94 (Dicke 1,5/3 mm)	-	-	V-0 / V-0
<b>Mechanische Eigenschaften bei 23°C (8)</b>			
Zugversuch (9)			
- Streckspannung / Bruchdehnung (10)	ISO 527-1/-2	MPa	OSP / 78
- Zugfestigkeit (10)	ISO 527-1/-2	MPa	78
- Streckdehnung (10)	ISO 527-1/-2	%	OSP
- Bruchdehnung (10)	ISO 527-1/-2	%	3,5
- Zug-Elastizitätsmodul (11)	ISO 527-1/-2	MPa	4000
Druckversuch (12)			
- Druckspannung bei 1/2/5% nomineller Stauchung (11)	ISO 604	MPa	33/ 66 / 105
Charpy Schlagzähigkeit (13)	ISO 179-1/eU	kJ/m <sup>2</sup>	25
Charpy Kerbschlagzähigkeit (13)	ISO 179-1/eA	kJ/m <sup>2</sup>	4
Kugeldruckhärte (14)	ISO 2039-1	N/mm <sup>2</sup>	160
Härte Rockwell (14)	ISO 2039-2	-	M 82
<b>Elektrische Eigenschaften bei 23°C</b>			
Durchschlagfestigkeit (15)	IEC 60243-1	kV/mm	24
Spezifischer Durchgangswiderstand	IEC 60093	Ohm.cm	> 10 <sup>24</sup>
Spezifischer Oberflächenwiderstand	ANSI/ESD STM 11.11	Ohn/sq.	> 10 <sup>23</sup>
Dielektrizitätszahl <sub>r</sub> - bei 100 Hz	IEC 60250	-	3,3
- bei 1 MHz	IEC 60250	-	3,3
Dielektrischer Verlustfaktor tan δ - bei 100 Hz	+ IEC 60250	-	0,003
- bei 1 MHz	IEC 60250	-	0,003
Vergleichszahl der Kriechwegbildung (CTI)	IEC 60112	-	100

### Anmerkungen:

- (1) ISO 62, Verfahren 1, mit Scheibe Ø 50 x 3 mm
- (2) Die Werte stammen zum größten Teil von Rohstoffherstellern oder einschlägigen Publikationen.
- (3) Für diese Eigenschaft sind nur Werte aufgeführt für amorphe Thermolaste und für Materialien, die keinen Schmelzpunkt haben (PBI und PI)
- (4) Gültig für Anwendungen bei wenigen Stunden mit geringer oder keiner mechanischen Belastung.
- (5) Nach diesen Zeitspanne ist die Zugfestigkeit auf ca. 50% des Ausgangswerts (gemessen bei +23°C) abgefallen. Die oberen Gebrauchstemperaturen berücksichtigen den mit dem thermisch-oxidativen Abbau einhergehenden Eigenschaftsverlust. Die höchstzulässige Gebrauchstemperatur ist primär abhängig von Dauer und Größe der mechanischen Belastung
- (6) Wegen des Rückgangs der Schlagzähigkeit bei abnehmenden Temperaturen wird die untere Gebrauchstemperatur in der Praxis besonders durch die Größe der auf das Material einwirkenden Stoßbeanspruchungen bestimmt. Der Wert basiert auf ungünstigen Stoßbeanspruchungen und ist nicht als absolut praktische Grenze zu betrachten.
- (7) Die Einschätzung erfolgt aus Angaben der Rohstoffhersteller und Publikationen. Für Techtron® HPV PPS-Halbzeuge liegt keine "UL-File-Number" vor. Aus dem Wert darf nicht auf das tatsächliche Brandverhalten bei Brand geschlossen werden.
- (8) Die für die mechanischen Eigenschaften aufgeführten Werte sind größtenteils mittlere Werte von Versuchen mit Probekörpern, die aus Rundstäben Ø 40-60 mm herausgearbeitet wurden. Mit Ausnahme der Härteprüfung wurden die Probekörper aus der Mitte zwischen Außendurchmesser und Kern genommen, mit der Länge in Extrusionsrichtung.
- (9) Probekörper: Typ 1 B
- (10) Prüfgeschwindigkeit: 50 mm /min (gewählt nach ISO 10350-1 in Abhängigkeit der Versagensart des Materials - zäh oder spröde.
- (11) Prüfgeschwindigkeit: 1 mm/min
- (12) Probenkörper: Zylinder Ø 8 x 16 mm
- (13) Pendelschlagwerk: 4 J
- (14) Gemessen an 10 mm dickem Probekörpern.
- (15) Elektrodenanordnung: zwei koaxiale Zylinder Ø 25 / Ø 75 mm, in Transformatorenöl nach IEC 60296, gemessen an 1 mm dicken Scheiben.

OSP = ohne Streckpunkt

## WERKSTOFFDATENBLATT

Kudernak GmbH Paul-Ehrlich-Str. 17 63322 Rödermark

### VERWENDUNGSZWECK UND EIGENSCHAFTEN

Für Bauteile im Maschinenbau, Chemietechnik, Lebensmittel- und Getränketechnik, Halbleiterherstellung, Vakuumanwendungen

Dieses modifizierte PPS besitzt eine ausgezeichnete Kombination von Verschleißfestigkeit, mechanischer Tragfähigkeit und Dimensionsstabilität; dies sowohl in Kontakt mit Chemikalien als auch bei hohen Temperaturen. Es wird eingesetzt, wo PA, POM, PET nicht mehr ausreichen oder in weniger anspruchsvollen Anwendungen als eine wirtschaftlichere Alternative zu PI, PEEK oder PAI. Als "Food Grade" besitzt er eine lebensmittelrechtlich konforme Zusammensetzung nach FDA und EG 1935/2004 sowie EU 10/2011.

Dieses Datenblatt basiert auf den uns vorliegenden Informationen. Die aufgeführten Werte sind Richtwerte, die vor allem für Vergleichszwecke zur Werkstoffauswahl verwendet werden können. Die Prüfwerte liegen im Toleranzbereich der Produkteigenschaften. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaftswerte dar und sollen nicht für Spezifikationszwecke oder als alleinige Grundlage für konstruktive Zwecke benutzt werden. Der Anwender ist allein verantwortlich für die Qualität und Eignung des Materials für seine Anwendung.

TECHTRON® ist ein eingetragenes Warenzeichen der Quadrant-Gruppe.