

## WERKSTOFFDATENBLATT

### PTFE + 15% Grafit - Polytetrafluorethylen mit 15% Grafitanteil

#### Richtwerte der physikalischen Eigenschaften im Normklima (+23°C / 50% r.F.)

Eigenschaften	Prüfmethoden	Einheiten	Werte
Farbe	-		anthrazit
Dichte	ASTM D792	g/cm <sup>3</sup>	2,14 - 2,19
Wasseraufnahme bei Sättigung	ASTM 579	%	-
<b>Thermische Eigenschaften</b>			
Wärmeleitfähigkeit	ASTM C 177	W(K.m)	-
Thermischer Längenausdehnungskoeffizient	ASTM D 696	10 <sup>-5</sup> /°C	
- mittlerer Wert zwischen 25 und 100°C			-
- mittlerer Wert zwischen 25 und 100°C			8 - 13,5
- mittlerer Wert zwischen 25 und 200°C			-
- mittlerer Wert zwischen 25 und 250°C			-
Obere Gebrauchstemperatur in Luft			
- kurzzeitig	-	°C	280
- dauernd (1)	-	°C	260
Untere Gebrauchstemperatur (2)	-	°C	-200
Brennverhalten			
- Sauerstoff-Index (LOI)	ISO 4589-1/-2	%	-
- nach UL 94 (Dicke 1,5 / 3 mm)	UL 94	-	-
<b>Mechanische Eigenschaften</b>			
Zugversuch			
- Zugfestigkeit	ASTM D4894	MPa	≥ 18
- Reißdehnung	ASTM D4894	%	≥ 200
Druckversuch			
- Deformation unter Last bei 1% Verformung	-	Kg/cm <sup>2</sup>	-
- Verformung unter Last 14 N/mm <sup>2</sup> in 24 h bei 23°C	ASTM D621	%	9,5 - 11
- Bleibende Verformung nach 24h und Relaxation bei 23°C	ASTM D621	%	5,5 - 5,5
Kugeldruckhärte	ISO 13000-2	MPa	-
Shore Härte	ASTM D2240	Shore D	>55
<b>Tribologische Eigenschaften</b>			
Statischer Reibungskoeffizient	ASTM 1894	-	0,12 - 0,14
Dynamischer Reibungskoeffizient	ASTM 1894	-	0,09 - 0,11
<b>Elektrische Eigenschaften</b>			
Durchschlagfestigkeit	ASTM D149	kV/mm	-
Spezifischer Durchgangswiderstand	ASTM D 257	Ohm.cm	10 <sup>9</sup>
Dielektrizitätszahl	ASTM D 150	-	-

#### Anmerkungen:

- (1) PTFE + 15% Grafit kann bei geringster mechanischer Belastung dauerhaft Betriebstemperaturen von 260°C ausgesetzt werden.  
(2) Bei Betriebstemperaturen von -200°C sind Flexibilität und Bruchdehnung gegenüber virginalem, umgefülltem PTFE gemindert.

## WERKSTOFFDATENBLATT

### VERWENDUNGSZWECK UND EIGENSCHAFTEN

Für Bauteile im Maschinenbau, Pumpen,  
Chemietechnik, Apparatebau, Fahrzeugbau

Die Modifikation mit Grafit erzeugt einen Schmiereffekt und verbessert den Gleitreibungskoeffizienten. Die chemische Widerstandsfähigkeit ist gegenüber virginalem, umgefülltem PTFE nicht wesentlich beeinträchtigt (nicht beständig gegen stark oxidierende Medien). Der Antihafteffekt ist etwas gemindert. Eine statische Aufladung tritt nicht ein. In Kombination mit harten Gleitpartnern tritt ein hoher Abrieb auf.

Dieses Datenblatt basiert auf den uns vorliegenden Informationen. Die aufgeführten Werte sind Richtwerte, die vor allem für Vergleichszwecke zur Werkstoffauswahl verwendet werden können. Die Prüfwerte liegen im Toleranzbereich der Produkteigenschaften. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaftswerte dar und sollen nicht für Spezifikationszwecke oder als alleinige Grundlage für konstruktive Zwecke benutzt werden. Der Anwender ist allein verantwortlich für die Qualität und Eignung des Materials für seine Anwendung.